

МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ

ISO
8502-3

1.10.1992

Исправлено и
перепечатано
15.05.1993

**Подготовка стальных подложек перед нанесением
краски и относящихся продуктов - испытания для
оценки чистоты поверхности**

Часть 3:

Оценка содержания пыли на стальных поверхностях,
подготовленных для покраски (метод с использованием
ленты, чувствительной к изменению давления)

*Préparation des subjectiles d'acier avant application de peint
produits assimilés — Essais pour apprécier la propreté d'une*

*Partie 3: Évaluation de la poussière sur les surfaces d'acier p
pour la mise en peinture (méthode du ruban adhésif sensible
pression)*

Номер для
ссылки

ISO 8502-3:
1992 (E)

Предисловие

ISO (Международная организация по стандартизации) является всемирной федерацией национальных организаций по стандартизации (организаций – членов ISO). Работа по подготовке международных стандартов обычно выполняется через технические комитеты ISO. Каждая организация-член, заинтересованная в предмете, для которого был создан технический комитет, имеет право быть представленной в работе этого комитета. Международные организации, правительственные и неправительственные, связанные с ISO, также принимают участие в этой работе.

Проект международных стандартов, принятый техническими комитетами, передается организациям-членам для утверждения перед их принятием в качестве международных стандартов ISO. Они утверждаются в соответствии с процедурами ISO, требующими утверждения не менее 75% организаций-членов, участвующих в голосовании.

Международный стандарт ISO 8503-1 был подготовлен техническим комитетом ISO/TC 35, *Краски и лаки*, Подкомиссия SC 12, *Подготовка стальных подложек перед нанесением красок и относящихся продуктов*.

ISO 8502 состоит из следующих частей под общим названием *Подготовка стальных подложек перед нанесением краски и относящихся продуктов – Испытания для оценки чистоты поверхности*:

- Часть 1: Полевое испытание для определения растворимых продуктов коррозии, содержащих чугун [Технический отчет данных]
- Часть 2: Лабораторное определение хлорида на очищенных поверхностях
- Часть 3: Оценка содержания пыли на стальных поверхностях, подготовленных для покраски (метод чувствительной к изменению давления ленты)
- Часть 4: Рекомендация по оценке вероятности конденсации перед нанесением краски
- Часть 5: Измерение содержания хлорида на стальных поверхностях, подготовленных для покраски – Метод с использованием трубки для определения содержания ионов (ионодетекторной трубки)
- Часть 6: Отбор проб растворимых примесей на окрашиваемых поверхностях – Метод Бресле

© ISO 1993

Все авторские права защищены. Ни одна часть этого издания не может быть воспроизведена или уничтожена в любой форме или любыми средствами, электронными или механическими, включая фотокопирование и микроплёнку, без разрешения издателя.

Международная Организация по Стандартизации
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Switzerland [Французский]

Отпечатано в Швейцарии

— Часть 7: Анализ растворимых примесей на окрашиваемых поверхностях – Методы анализа для использования в заводских условиях масла и смазки

— Часть 8: Анализ растворимых примесей на окрашиваемых поверхностях – Методы анализа для определения содержания влаги в заводских условиях

Пользователи должны помнить, что названия в будущих частях 5÷8 являются только рабочими названиями, хотя в настоящее время планируется опубликовать все приведенные ниже части; тем не менее одна или более частей может быть вычеркнута из программы перед публикацией, что, в свою очередь, может привести к перенумерации оставшихся частей.

Приложение А к этой части ISO 8502 приводится только для информации.